



## Lohndienstleistungen

Zerspanung und Sandstrahlen

# maweco als Dienstleister

## Unternehmen mit Kompetenz

### maweco - auf einen Blick

In unserem Kerngeschäft sind wir Problemlöser und Partner für die Fertigung von einbaufertigen, mechanisch bearbeiteten Schweißbaugruppen mit Oberflächenbehandlung für

- Nutzfahrzeuge
- Baumaschinen
- Land- und Agrarwirtschaft
- Flurförderzeuge
- Spezialanwendungen

Unsere Stärke liegt in der Fertigung von kleinen bis mittleren Losgrößen.



So fing alles an. Figur des Schmiedes Ludwig Padberg (1848-1917), dem Vorgänger von Franz Mörchen

### Unsere Erfahrung ist Ihr Nutzen

Die maweco GmbH & Co. KG, früher bekannt unter dem Namen Mörchen, ist ein international operierendes Unternehmen und zählt schon seit vielen Jahren zu den gefragten Zulieferfirmen der europäischen Nutzfahrzeugindustrie sowie anderer Industriebereiche, bei denen anspruchsvolle und aufwendige Baugruppen in höchster Qualität benötigt werden.

Seit fast 150 Jahren werden am Standort Schmallenberg Metallteile in Form gebracht. Heute fertigen fast 100 Mitarbeiter und Auszubildende mechanisch bearbeitete Schweißbaugruppen einbaufertig und von höchster Qualität. Laserschneiden, Umformen, Schweißen und die mechanische Bearbeitung bilden dabei die Kernkompetenz von maweco. Durch sein Werk im rumänischen Sibiu, wo weitere 45 Mitarbeiter beschäftigt sind, kann maweco zusätzliche Kostenvorteile zum Nutzen seiner Kunden generieren.

### maweco als Lohndienstleister

maweco ist Ihr Partner auch als Lohndienstleister in den Bereichen Zerspanung und Sandstrahlen.

### Mittlere bis hohe Losgrößen sind unsere Stärke

#### Zerspanung:

Als Lohndienstleister für die Zerspanung bearbeiten wir einfache bis komplexe Baugruppen aus den Materialien Stahl, Edelstahl und Aluminium.

#### Sandstrahlen:

Wir sind spezialisiert auf das Grobstrahlen von Stahlbauteilen bis 250kg.



Mitarbeiter bei der Einrichtung eines Bearbeitungszentrums

# Lohndienstleistungen sind unsere starke Seite

## Service am Kunden wird bei uns Groß geschrieben

### Unsere Maschinen - Unser Know-how

maweco verfügt über einen modernen Maschinenpark im Bereich Zerspanen und Sandstrahlen.

Unter anderem setzen wir für unsere Lohndienstleistungen auf folgende Maschinen:

#### Mazak MTV 815/ 80

<b>Tisch:</b>	
Tischgröße	2.240 x 810 mm
Maximale Belastung Tisch	3.000 kg
<b>Verfahrwege:</b>	
Längs X	2.032 mm
Quer Y	810 mm
Senkrecht Z	750 mm
<b>Universal Fräskopf:</b>	
hydraulische Werkzeugeinspannung	ja
<b>Geschwindigkeiten:</b>	
Motorleistung 30 min.	18,5 kW
Max. Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>
Eilganggeschwindigkeit	24 m/min
<b>Vorschübe:</b>	
Fräsvorschub stufenlos programmierbar	1 - 6.000 mm/min
Schnellvorschub X- Y	24.000 mm/min
Schnellvorschub Z	18.000 mm/min
<b>Werkzeugwechsler:</b>	
Anzahl der Werkzeuge	30 Stück
Max. Werkzeugdurchmesser	260 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Max. Werkzeuglänge	400 mm



Mazak MTV 815 / 120

#### Mazak MTV 815/ 120

<b>Tisch:</b>	
Tischgröße	3.240 x 810 mm
Maximale Belastung Tisch	3.000 kg
<b>Verfahrwege:</b>	
Längs X	3.048 mm
Quer Y	810 mm
Senkrecht Z	750 mm
<b>Universal Fräskopf:</b>	
hydraulische Werkzeugeinspannung	ja
<b>Geschwindigkeiten:</b>	
Motorleistung 30 min.	26 kW
Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>
Eilganggeschwindigkeit	24 m/min
<b>Vorschübe:</b>	
Fräsvorschub stufenlos programmierbar	1 - 8.000 mm/min
Schnellvorschub X- Y	24.000 mm/min
Schnellvorschub Z	18.000 mm/min
<b>Werkzeugwechsler:</b>	
Anzahl der Werkzeuge	60 Stück
Max. Werkzeugdurchmesser	260 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Max. Werkzeuglänge	400 mm

# Technisch gut aufgestellt

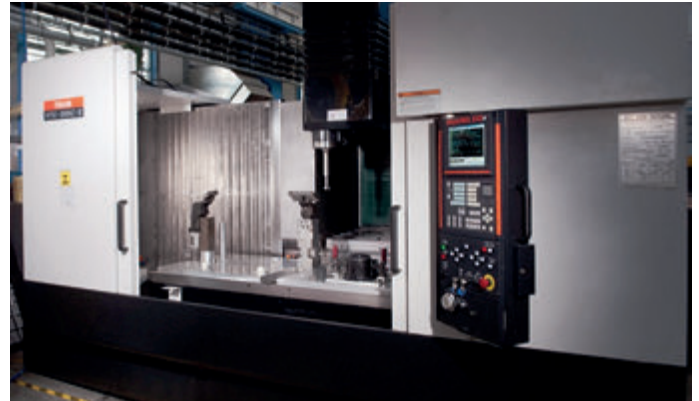
## maweco ist Ihr Partner für komplexe Aufgaben



Mazak HCN 6800 II

### Mazak HCN 6800 II

<b>Tisch:</b>	
Tischgröße	630 x 630 mm
Maximale Belastung Tisch	1.500 kg
<b>Verfahrwege:</b>	
Längs X	1.050 mm
Quer Y	900 mm
Senkrecht Z	980 mm
<b>Universal Fräskopf:</b>	
hydraulische Werkzeugeinspannung	ja
<b>Geschwindigkeiten:</b>	
Motorleistung 100%	30 kW
Drehzahl	8.000 min <sup>-1</sup>
<b>Vorschübe:</b>	
Fräsvorschub	60.000 mm/min
Schnellvorschub X - Y - Z	60.000 mm/min
<b>Präzision:</b>	
Positionieren	± 0,015 mm
Wiederholfähigkeit	± 0,010 mm
<b>Werkzeugwechsler:</b>	
Anzahl der Werkzeuge	43 Stück
Max. Werkzeugdurchmesser	250 mm
Max. Werkzeuggewicht	30 kg
Max. Werkzeuglänge	630 mm



Mazak VTC 300C II

### Mazak VTC 300C II

<b>Tisch:</b>	
Tischgröße	2.000 x 760 mm
Maximale Belastung Tisch	1.400 kg
<b>Verfahrwege:</b>	
Längs X	1.740 mm
Quer Y	760 mm
Senkrecht Z	660 mm
<b>Universal Fräskopf:</b>	
hydraulische Werkzeugeinspannung	ja
<b>Geschwindigkeiten:</b>	
Drehmoment	98 Nm
Motorleistung 100%	7,5 kW
Drehzahl	12.000 min <sup>-1</sup>
<b>Vorschübe:</b>	
Fräsvorschub stufenlos programmierbar	1 - 8.000 mm/min
Schnellvorschub X - Y - Z	36.000 mm/min
<b>Werkzeugwechsler:</b>	
Anzahl der Werkzeuge	30 Stück
Max. Werkzeugdurchmesser	110 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Max. Werkzeuglänge	350 mm



# Unser Vorrichtungsbau und Sandstrahlanlage

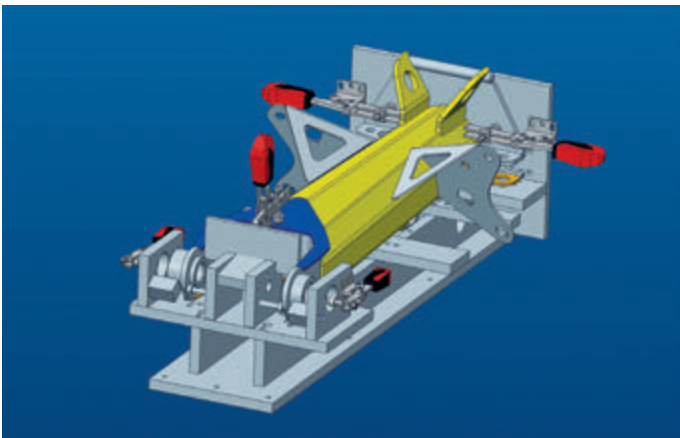
## Service von A bis Z direkt von maweco

### Höchste Flexibilität in der Zerspaltung durch den eigenen Vorrichtungsbau

Ausgebildete und erfahrene Mitarbeiter konstruieren und fertigen, unter technischen, terminlichen und wirtschaftlichen Aspekten die notwendigen Spannvorrichtungen und Sonderprüfmittel für die Lohndienstleistung.



Beispielbild einer Spannvorrichtung



3D-Simulation der Spannvorrichtung eines Tragarmes

### Sandstrahlen mit moderner Drahtgurt-Strahlanlage

Als Lohndienstleister strahlen wir Ihre Stahlbauteile bis 250kg. Gerne bieten wir Ihnen auch die entsprechende Logistiklösung an.



Drahtgurt-Strahlanlage  
Bildquelle: Rump Strahlanlagen

#### Rump 20-D-1000

<b>Strahlkammermaße:</b>	
Breite Drahtgurt	1.000 mm
Durchlaufhöhe	500 mm
Einlauf	1.500 mm
Strahlkammerlänge	3.600 mm
Auslauf	1.500 mm
<b>Turbostrahler:</b>	
Anzahl	4 Stück
Entstaubungsleistung	4.800 m <sup>3</sup> /h

#### Strahlmittel

Strahlmittel	Stahlschrot
<b>Physikalische Eigenschaften:</b>	
Härte	46 - 51 HRc (450 - 535 HV1)
Mikrostruktur	Martensit, fein, homogen
Gewicht	min. 7,4 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht	ca. 4,5 kg/l
<b>Chemische Analyse:</b>	
C	min. 0,85 %
Si	min. 0,4 %
Mn	0,6 - 1,2 %
S	< 0,05 %
P	< 0,05 %

# Ihr Kontakt zu uns

## Persönlich und direkt



### **maweco GmbH & Co. KG**

Breite Wiese 42  
D-57392 Schmallenberg

Tel.: +49 2972 9708-0  
Fax: +49 2972 9708-57

E-Mail: [info@maweco-parts.com](mailto:info@maweco-parts.com)  
Internet: [www.maweco-parts.com](http://www.maweco-parts.com)

 **maweco**  
Machined welded components

